

# 1 Gesamtinhalt

---

## Wegweiser

- 1 Gesamtinhalt
- 2 Vorwort
- 3 Autorenverzeichnis
- 4 Informationen zum Download

## Teil 1 Allgemeine Grundlagen

- 1/1 Inhalt
- 1/2 Die Systematik der Leistungsverzeichnisse (Gliederung, Hauptgruppen, Untergruppen)
- 1/3 Prozesse dokumentieren
- 1/4 Laborrechnungen transparent gestalten

## Teil 2 Preiskalkulation

- 2/1 Inhalt
- 2/2 Planzeiten verstehen und anwenden
- 2/3 Kalkulation einfach erklärt

## Teil 3 Gegenüberstellung beb 97 und BEB Zahntechnik® (numerische Auflistung)

- 3/1 Inhalt
- 3/2 beb 97 ↔ BEB Zahntechnik®
- 3/3 Auflistung nicht namensgleicher Leistungen aus der BEB Zahntechnik®

## Teil 4 Fallbeispiele

- 4/1 Inhalt
- 4/2 Fallbeispiele Kronen/Teilkronen – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/3 Fallbeispiele Veneers – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/4 Fallbeispiele Inlays/Onlays – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/5 Fallbeispiele Prothesen – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II

- 4/6 Fallbeispiele Wiederherstellungen – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/7 Fallbeispiele Schienen – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/8 Fallbeispiele KFO – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II
- 4/9 Fallbeispiele sonstige zahntechnische Arbeiten – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II

## 2 Vorwort

---

Die Welt der Zahntechnik ist komplex und vielschichtig, geprägt von einer Vielzahl an Verfahren, Materialien und Techniken, die alle ein Ziel verfolgen: die Wiederherstellung und Erhaltung der Mund- und Zahngesundheit. Auf diesem Gebiet bewegen sich Zahntechniker, deren Aufgabe es ist, individuell angepasste Zahnersatzlösungen zu schaffen, die nicht nur funktional, sondern auch ästhetisch überzeugen.

Ein essenzieller Aspekt dieser Arbeit ist die korrekte und transparente Abrechnung der erbrachten Leistungen. Ein Thema, das sowohl für Zahntechniker als auch für Zahnärzte von großer Bedeutung ist. In diesem Buch widmen wir uns der Gegenüberstellung von zahntechnischen Leistungspositionen der beb 97 zur BEB Zahntechnik® und beleuchten dabei die verschiedenen Aspekte, die diese Thematik so herausfordernd und zugleich so relevant machen.

Die Abrechnung privater zahntechnischer Leistungen basiert auf einer Vielzahl von Positionen, die in der Bundeseinheitlichen Benennungsliste (beb 97) festgehalten sind. 2009 hat der VDZI zusätzlich die BEB Zahntechnik® auf den Markt gebracht. Diese beiden Abrechnungslisten bilden das Fundament für die Preisgestaltung und die Erstattungsfähigkeit zahntechnischer Arbeiten außerhalb der gesetzlichen Regelversorgung. Während das BEL hauptsächlich die Abrechnung im Rahmen der gesetzlichen Krankenversicherung (GKV) regelt, bietet die GOZ und somit die BEB eine Grundlage für privat erbrachte Leistungen. Die Unterschiede zwischen diesen Verzeichnissen und die korrekte Anwendung der jeweiligen Positionen sind Gegenstand vieler Diskussionen und oftmals Quelle von Missverständnissen und Streitigkeiten.

Ein zentrales Anliegen dieses Buches ist es Klarheit zu schaffen. Wir wollen Ihnen, liebe Leser, ein Werkzeug an die Hand geben, das Ihnen hilft, die verschiedenen zahntechnischen Leistungspositionen richtig anzuwenden und miteinander zu vergleichen.

Stefan Sander

Dezember 2024

Ein **Prozess besteht aus einer Reihe von Tätigkeiten**, die materielle und immaterielle Produkte erzeugen, verändern oder umwandeln. Prozesse benötigen bestimmte Eingaben und produzieren spezifische Ergebnisse, wobei die Anforderungen an diese Eingaben und Ergebnisse für jeden Prozess klar definiert sein müssen. Ein Praxis- oder Dentallabor ist ein Netzwerk vieler solcher Prozesse, die alle auf die Anforderungen von Kunden, Gesetzen und Normen abgestimmt sind.

Jedes **Prozessergebnis dient** in der Regel **als Eingabe für** einen anderen **internen oder externen Prozess**. Deshalb ist es entscheidend, festzulegen, in welchem Zustand die Ergebnisse an Schnittstellen übergeben werden. Die Regelung dieser Schnittstellen ist eine grundlegende Voraussetzung für einen reibungslosen Ablauf im Unternehmen.

Um **kontinuierliche Verbesserungen zu gewährleisten**, müssen Prozesse regelmäßig analysiert und bei Bedarf angepasst werden. Dies erfordert eine klare und strukturierte Darstellung der Prozesse, beispielsweise in Form von Flussdiagrammen. Die fortlaufende Analyse und Optimierung der Prozesse bilden die **Grundlage für den Erfolg** eines Unternehmens.

## Prozesse erkennen

Im Rahmen der Bestandsaufnahme muss die Laborleitung die relevanten betrieblichen Prozesse identifizieren und bewerten. Es gilt zu prüfen, ob diese Prozesse die Kundenbedürfnisse erfüllen, ob Zuständigkeiten und Verantwortlichkeiten klar geregelt sind und ob gesetzliche sowie vertragliche Anforderungen berücksichtigt werden.

**Drei Prozesstypen**, an welche unterschiedliche konkrete Anforderungen gestellt werden, lassen sich unterscheiden:

### Führungsprozesse

Führungsprozesse sind übergeordnete Prozesse, die die Unternehmensplanung (Politik, Ziele, Programme), Organisation, Überwachung und Verbesserung betreffen. Sie haben eine steuernde und koordinierende Funktion und beeinflussen alle Bereiche eines Unternehmens.

Beispiele für Führungsprozesse:

- Festlegung und Überwachung von Zielen
- Mitarbeiterqualifizierung und -motivation
- interne Kommunikation
- Messung und Verbesserung von Prozessen

## 2/2 Planzeiten verstehen und anwenden

---

**Betriebliche Prozesse** in einem zahntechnischen Meisterlabor sind unvermeidlich mit einem erheblichen Zeitaufwand verbunden. Der Inhaber muss sich intensiv mit **Marketing- und Vertriebsmaßnahmen** beschäftigen, um Kunden und Aufträge zu akquirieren. Sobald ein Auftrag eingegangen ist, werden zahlreiche **Verwaltungs-, Abrechnungs-, Dokumentations- und Buchhaltungsprozesse** in Gang gesetzt. Zusätzlich erzeugen die Beschaffung und Lagerhaltung, unter Berücksichtigung der notwendigen Investitionen in die Geschäftsausstattung und Maschinen, komplexe Geschäftsprozesse. Die Fertigung selbst muss ebenfalls sorgfältig geplant und umgesetzt werden, wobei der **Einsatz von Personal** in Bezug auf Umfang und Qualifikation exakt auf den jeweiligen Auftrag abgestimmt sein muss.

Jeder **Herstellungsprozess** ist wiederum eng mit verschiedenen Verwaltungsvorgängen verknüpft, die etwa der Leistungserfassung, Leistungsbewertung und Qualitätssicherung dienen. Besonders umfangreich sind auch die **logistischen Aufgaben**, die im Dentallabor anfallen. Dazu gehören die Abholung der Arbeitsunterlagen beim Zahnarzt, das Auspacken und Desinfizieren dieser Materialien, die **detaillierte Termin- und Einsatzplanung** während der Herstellung, bis hin zur abschließenden Verpackung und zeitlich abgestimmten Auslieferung der gefertigten Medizinprodukte an den Zahnarzt.

Dies verdeutlicht, dass ein Kundenauftrag im zahntechnischen Meisterlabor sämtliche Unternehmensbereiche betrifft und in diesen spezifische Teilprozesse auslöst. Eine **präzise Zeiterfassung** ermöglicht es, die Gesamtdurchlaufzeit eines Auftrags aufzuschlüsselt nach den betroffenen Unternehmensbereichen zu ermitteln.

Im personalintensiven Zahntechniker-Handwerk, in dem die Einzelanfertigung von sehr unterschiedlichen und komplexen Medizinprodukten stattfindet, stehen die **Fertigungszeiten** im Mittelpunkt des unternehmerischen Interesses. Die BEB Zahntechnik® konzentriert sich auf diese Prozesszeiten. Sie dient einerseits als bundeseinheitliche Benennungsliste der zahntechnischen Leistungen und stellt andererseits teilweise einen Planzeitenkatalog für die Fertigung zur Verfügung. Mithilfe dieses Katalogs kann unter Berücksichtigung bestimmter betriebspezifischer Annahmen der Zeitbedarf für einen konkreten Auftrag in der Fertigungsabteilung ermittelt werden.

Zur effektiven Nutzung dieser Planzeiten für die zahntechnischen Herstellungsprozesse sind einige **grundlegende Begriffsbestimmungen** erforderlich, die im Folgenden näher erläutert werden:

Die **Auftragszeit** in der Fertigung umfasst die gesamte Zeit, die zur Durchführung eines Auftrags in der Fertigungsabteilung benötigt wird. Werden hierbei Planzeiten verwendet, spricht man von Soll-Zeiten, die als Vorgabezeiten dienen können. Die **Auftragszeit** setzt sich aus der Ausführungszeit und der **Rüstzeit** zusammen.

Die **Ausführungszeit** gliedert sich wiederum in **Grundzeit**, **Erholungszeit** und **Verteilzeit**.

Die **Grundzeit** bildet die Basis der Arbeitszeitwirtschaft in der Fertigung und umfasst die reine Ausführungszeit am Werkstück sowie unvermeidbare Wartezeiten, die nicht ausreichen, um zwischenzeitlich einen anderen Arbeitsprozess zu erledigen. Diese Zeit wird in der BEB Zahntechnik® als Planzeit bezeichnet.

**Verteilzeiten** umfassen sowohl sachliche als auch persönliche Unterbrechungen, die nicht unmittelbar wertschöpfend sind, aber dennoch als Arbeitszeit anfallen. Sachliche Verteilzeiten betreffen beispielsweise das Herrichten und Säubern des Arbeitsplatzes, regelmäßige Abstimmungen mit Kollegen oder die Kontrolle und Nachbearbeitung des Werkstücks. Persönliche Verteilzeiten beziehen sich auf individuelle Unterbrechungen, wie etwa das Erledigen persönlicher Bedürfnisse.

Die **Erholungszeit** ist Bestandteil der bezahlten Arbeitszeit und umfasst die (unproduktive) Zeit, die zur Erholung der Mitarbeiter bzw. zum Abbau von Ermüdung zur Wiederherstellung der für die Auftragsausführung erforderliche Leistungsfähigkeit dient.

Bevor der Mitarbeiter jedoch mit einem konkreten zahntechnischen Herstellungsprozess beginnen kann, müssen vorbereitende Arbeiten durchgeführt werden, die als **Rüstzeiten** bezeichnet werden. Diese Zeiten sind notwendig, um einen Auftrag auszuführen und anschließend die Arbeitssysteme wieder in ihren Ursprungszustand zu versetzen. Beispiele hierfür sind das Abtransportieren vorher gefertigter Teile, die Desinfektion der Arbeitsunterlagen oder das Einrichten der Maschinen. Die Rüstzeit fällt pro Auftrag nur einmal an.

Für die Ermittlung von Auftragszeiten in der Fertigung eines zahntechnischen Labors ergibt sich somit ein komplexes Zusammenspiel verschiedener Zeitelemente:

- Die **Grundzeit** wird mit 100 % angesetzt,
- die **Rüstzeiten oder Dispositionszeit** mit 7 % (mindestens jedoch 20 Minuten pro Auftrag),
- die **sachliche Verteilzeit** mit 8 % und
- die **persönlichen Verteilzeiten** mit 10 %.

Dieses Modell ermöglicht es, die Prozesszeiten in der Fertigung präzise zu planen und zu steuern, was für den wirtschaftlichen Erfolg eines zahntechnischen Labors von entscheidender Bedeutung ist. Somit kann eine **durchschnittliche Rüst- und Verteilzeit** von ca. 25 % angesetzt werden.

### 3/2 beb 97 ↔ BEB Zahntechnik®

| beb 97-Beschreibung                               | BEB Zahntechnik®-Beschreibung                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>HG 0 Arbeitsvorbereitung/Modellherstellung</b> | <b>HG 1 Arbeitsvorbereitung, Hilfsmittel und Metallverbindungen/Oberflächen-Beschichtungen/Fügungen</b>                                                                                                                                                                     |
| 0001 Modell aus Hartgips                          | 1.01.04.0 Modell HFL – Hilfsmodell – Fräsmmodell – Lötmodell<br>1.01.01.0 Modell RA – Reparaturmodell – anatomisches Modell für Löffel<br>1.01.07.0 Modell GKRP – Gegenkiefermodell – Kontrollmodell – Remontagemodell – Planungsmodell                                     |
| 0002 Modell aus Superhartgips                     | 1.01.02.0 Modell FUM – Funktionsrandmodell – Unterfütterungsmodell – Metallbasismodell<br>1.01.07.0 Modell GKRP – Gegenkiefermodell – Kontrollmodell – Remontagemodell – Planungsmodell<br>1.01.03.0 Modell KSPG – Kfo-Modell – Set-Up-Modell – PA-Modell – Gutachtermodell |
| 0003 Okklusionsmodell                             | 1.01.03.0 Modell KSPG – Kfo-Modell – Set-Up-Modell – PA-Modell – Gutachtermodell<br>1.01.07.0 Modell GKRP – Gegenkiefermodell – Kontrollmodell – Remontagemodell – Planungsmodell                                                                                           |
| 0004 Modell nach Abformgerät                      | <b>keine namensgleiche BEB-Zahntechnik-Leistung vorhanden</b>                                                                                                                                                                                                               |
| 0005 Modell für Modellguss                        | 1.01.02.0 Modell FUM – Funktionsrandmodell – Unterfütterungsmodell – Metallbasismodell                                                                                                                                                                                      |
| 0006 Zahnkranz ausgießen                          | 1.01.11.0 Modell V – Vervollständigung zum Modell – Sägemodell<br>1.01.02.0 Modell FUM – Funktionsrandmodell – Unterfütterungsmodell – Metallbasismodell                                                                                                                    |
| 0007 Kontrollmodell                               | 1.01.07.0 Modell GKRP – Gegenkiefermodell – Kontrollmodell – Remontagemodell – Planungsmodell                                                                                                                                                                               |

| beb 97-Beschreibung                    | BEB Zahntechnik®-Beschreibung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0008 Modell für Facette                | keine namensgleiche BEB-Zahntechnik-Leistung vorhanden                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 0009 Modell aus Kunststoff             | 1.01.08.0 Modell K – Kunststoffmodell                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 0010 Spezialmodell                     | 1.01.12.0 Modell S – Spezialmodell für Kieferbruch, Defektversorgung, auch bei extraoraler Abformung                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 0011 Modell aus feuerfester Masse      | 1.01.04.0 Modell HFL – Hilfsmodell – Fräsmmodell – Lötmodell                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 0012 Teilmodell aus feuerfester Masse  | 1.01.04.0 Modell HFL – Hilfsmodell – Fräsmmodell – Lötmodell                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 0014 Lötmodell aus feuerfester Masse   | 1.01.04.0 Modell HFL – Hilfsmodell – Fräsmmodell – Lötmodell                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 0019 Frässockel                        | 1.01.04.0 Modell HFL – Hilfsmodell – Fräsmmodell – Lötmodell                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 0020 Remontage-Modell                  | 1.01.07.0 Modell GKRP – Gegenkiefermodell – Kontrollmodell – Remontagemodell – Planungsmodell                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 0021 Modell für Sägesegmente           | 1.01.10.0 Modell ETK – einphasig, trennbar hergestelltes Modell – Kunststoffsockel – Kunststoffschale<br>1.01.05.0 Modell RG – Modell mit reponierten Elementen – Gipssockel<br>1.01.06.0 Modell RK – Modell mit reponierten Elementen – Kunststoffsockel – Kunststoffschale<br>1.01.09.0 Modell ZTG – zweiphasig, trennbar hergestelltes Modell – Gipssockel |
| 0022 Okklusionsmodell für Sägesegmente | 1.01.10.0 Modell ETK – einphasig, trennbar hergestelltes Modell – Kunststoffsockel – Kunststoffschale<br>1.01.05.0 Modell RG – Modell mit reponierten Elementen – Gipssockel<br>1.01.06.0 Modell RK – Modell mit reponierten Elementen – Kunststoffsockel – Kunststoffschale<br>1.01.09.0 Modell ZTG – zweiphasig, trennbar hergestelltes Modell – Gipssockel |

Inhalt

## **4/2 Fallbeispiele Kronen/Teilkronen – beb 97/BEL II und BEB Zahntechnik®/BEL II**

---

### **4/2.1 Inhalt**

---

- 4/2.2 Zahn 25 NEM-Krone, Zahn 26 NEM-Teilkrone, vollständig keramisch verblendet
  - 4/2.2.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II
  - 4/2.2.2 Abrechnung PKV nach beb 97
  - 4/2.2.3 Abrechnung GKV nach BEB Zahntechnik®/BEL II
  - 4/2.2.4 Abrechnung PKV nach BEB Zahntechnik®
- 4/2.3 Zähne 26 und 46 Zirkonkronen, vollständig keramisch verblendet
  - 4/2.3.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II
  - 4/2.3.2 Abrechnung PKV nach beb 97
  - 4/2.3.3 Abrechnung GKV nach BEB Zahntechnik®/BEL II
  - 4/2.3.4 Abrechnung PKV nach BEB Zahntechnik®
- 4/2.4 Monolitische, vollanatomische Keramikkrone an Zahn 11
  - 4/2.4.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II
  - 4/2.4.2 Abrechnung PKV nach beb 97
  - 4/2.4.3 Abrechnung GKV nach BEB Zahntechnik®/BEL II
  - 4/2.4.4 Abrechnung PKV nach BEB Zahntechnik®
- 4/2.5 Teilkronen aus Edelmetall, Zahn 36, 46 und 47
  - 4/2.5.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II
  - 4/2.5.2 Abrechnung PKV nach beb 97
  - 4/2.5.3 Abrechnung GKV nach BEB Zahntechnik®/BEL II
  - 4/2.5.4 Abrechnung PKV nach BEB Zahntechnik®
- 4/2.6 Vollkronen aus Nichtedelmetall (NEM), Zahn 17 und 26
  - 4/2.6.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II
  - 4/2.6.2 Abrechnung PKV nach beb 97
  - 4/2.6.3 Abrechnung GKV nach BEB Zahntechnik®/BEL II
  - 4/2.6.4 Abrechnung PKV nach BEB Zahntechnik®

## 4/2.2 Zahn 25 NEM-Krone, Zahn 26 NEM-Teilkrone, vollständig keramisch verblendet

### 4/2.2.1 Abrechnung GKV nach beb 97/BEL II

Kronen, unabhängig vom verwendeten Material, umschließen den vollständig beschliffenen Zahn. Teilkronen bedecken nur einen Teil des Zahnes und werden in der Regel angefertigt um den Zahnschubstanzverlust so niedrig wie möglich zu halten.

Bei einer vollverblendeten Krone handelt es sich um eine Metallkrone im gegossenen Herstellverfahren, welche mit einer zahnfarbenen keramischen Masse in einem aufwendigen Schicht- und Brennverfahren überzogen wird.

In diesem Fallbeispiel werden die Zähne 25 und 26 mit Kronen versorgt. Zahn 25 erhält eine Krone und Zahn 26 eine Teilkrone aus Nichtedelmetall (NEM), beide werden vollständig keramisch verblendet.

#### Angelieferte Unterlagen aus der Zahnarztpraxis

- Abformung OK/UK

#### Abrechnung nach GKV

##### Fallbeispiel

Zahn 25 NEM-Krone, Zahn 26 NEM-Teilkrone, vollständig keramisch verblendet (beb 97/BEL II)

#### Empfohlene Abrechnung nach BEL II/beb 97 – gleichartige Versorgung

| BEL II/<br>beb 97 | Abrechenbare Leistungen   | Menge | Anmerkung                        |
|-------------------|---------------------------|-------|----------------------------------|
| 001 0             | Modell                    | 2     | Gegenbissmodell + Kontrollmodell |
| 002 3             | Verwendung von Kunststoff | 1     | ggf. für eine Zahnfleischmaske   |
| 005 1             | Sägemodell                | 1     |                                  |

(Fortsetzung nächste Seite)

| BEL II/<br>beb 97 | Abrechenbare Leistungen                                              | Menge | Anmerkung            |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------|-------|----------------------|
| 012 0             | Mittelwertartikulator                                                | 1     |                      |
| 933 0             | Versandkosten, je Versandgang                                        | 2     | nicht im Praxislabor |
| 2124              | Stufenkrone gegossen, für Keramik- oder Polymer-Glas-Vollverblendung | 1     |                      |
| 2104              | Dreiviertelkrone gegossen                                            | 1     |                      |
| 2612              | Mehrflächige Verblendung aus Keramik                                 | 2     |                      |
| 970 0             | Verarbeitungsaufwand NEM-Legierung                                   | 2     |                      |

### Tipp

- Die Anzahl der Modelle muss nicht mit der Anzahl der Abformungen übereinstimmen.
- Sollte auf dem Sägemodell eine Zahnfleischmaske angefertigt werden, kann die BEL-II-Nr. 002 3 „Verwendung von Kunststoff“ zusätzlich zu dem Sägemodell berechnet werden. Hierbei ist der jeweilige Festzuschuss zu beachten.

### Fakultative Leistungen bei Verwendung eines Gesichtsbogens

| BEL II/<br>beb 97 | Abrechenbare Leistungen                       | Menge | Anmerkung                          |
|-------------------|-----------------------------------------------|-------|------------------------------------|
| 0253              | Split-Cast Sockel an Modell                   | 2     |                                    |
| 0405              | Modellmontage in individuellen Artikulator II | 1     | dann entfällt die BEL-II-Nr. 012 0 |
| 0408              | Montage eines Gegenkiefermodelles             | 1     |                                    |

## Fakultative Leistungen

| BEL II/<br>beb 97 | Abrechenbare Leistungen                          | Menge | Anmerkung                                       |
|-------------------|--------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------|
| 001 0             | Modell                                           | 1     | z. B. für ein weiteres Kontrollmodell           |
| 0103              | Modellsegment sägen<br>(nach Anzahl)             | 4     |                                                 |
| 0104              | Stumpf aus Superhartgips                         | 2     |                                                 |
| 0212              | Dowel-Pin setzen<br>(nach Anzahl)                | 8     |                                                 |
| 0216              | Stumpf vorbereiten                               | 2     |                                                 |
| 0723              | Zahnfarbenbestimmung I                           | 1     |                                                 |
| 0724              | Zahnfarbenbestimmung II                          | 1     |                                                 |
| 2802              | Kaufläche gnathologisch<br>gestaltet, in Keramik | 2     | nur in Verbindung mit individuellem Artikulator |
| 2951              | indiv. charakterisieren<br>Keramik               | 2     |                                                 |
| 2965              | Zuschlag für Arbeiten unter<br>Stereomikroskop   | 2     |                                                 |

### Hinweis

- Im Falle einer Anprobe erhöht sich die Menge der Versandgänge.
- Die beb-97-Nr. 0723 „Zahnfarbenbestimmung I“ beschreibt die Farbnahme und die ermittelte Zahnfarbe nach dem Farbringmuster.
- Die beb-97-Nr. 0724 „Zahnfarbenbestimmung II“ beschreibt die Farbnahme und die ermittelte Zahnfarbe, die keinem Konfektionsfarbmuster entspricht.