

flohr  
verlag



Name des Produktes	Girobond NB	Girobond Soft	ARGELOY N.P. SPECIAL
Hersteller/Vertrieb	Amann Girrbach AG Herrschaftswiesen 1 6842 Koblach, Österreich  Vertrieb Deutschland/Österreich: Amann Girrbach GmbH Dürrenweg 40 75177 Pforzheim	Amann Girrbach AG Herrschaftswiesen 1 6842 Koblach, Österreich  Vertrieb Deutschland/Österreich: Amann Girrbach GmbH Dürrenweg 40 75177 Pforzheim	ARGEN Edelmetalle GmbH Werdener Straße 4 40227 Düsseldorf
Vertrieb seit wann?	2001	2005	1995
Zusammensetzung in Masse-% aller Bestandteile?	Co 69 Cr 25 Mo/ W 5, Si 1	Co 62 Cr 28 Mo 3 W 5 Si 1,3	Co 59,5 Cr 31,5 Mo 5,0 Si 2,0 Mn 1,0 Sonstige < 1,0
Elastizitätsmodul in MPa und Dichte in g/cm <sup>3</sup> ?	210.000 MPa 8,5 g/cm <sup>3</sup>	220.000 MPa 8,4 g/cm <sup>3</sup>	200.000 MPa 8,8 g/cm <sup>3</sup>
Löslichkeit in g/cm <sup>2</sup> pro Tag	-	-	nicht zutreffend
Kennzeichnungen nach welchen Standards?	ISO 22674, ISO 13485, ISO 9001	ISO 22674, ISO 13485, ISO 9001	DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 9693; EN 46001, CE 0197
Indikationen a) Vollkronen b) Kapfen für Einzelkronen c) Gerüste für Verblendbrücken	a), b), c)	a), b), c)	a), b), c)
Empfohlene Einbettmasse/n?	Giroinvest Super	Giroinvest Super	phosphatgebundene Einbettmassen
Vorwärmtemperatur	900° C	900° C	870° C
Schmelzintervall	1.370 - 1.400° C	1.370 - 1.415° C	1.240 - 1.350° C
Gußtemperatur	ca. 1.450° C	ca. 1.465° C	1.480° C
WAK der Legierung	14,6	14,0	14,3 (25-500° C); 14,8 (20-600° C)
Welche Verblendkeramiken sind möglich?	empfohlen: Creation CC Metallkeramik Bonder: Crea Alloy Bond	empfohlen: Creation CC Metallkeramik Bonder: Crea Alloy Bond	jede normale Keramik möglich, Herstelleranweisungen beachten
Empfohlene Abkühlung (°C und Zeit) zur jeweiligen Legierung	Langzeitabkühlung ab 3 zusammenhängenden Einheiten (6 - 8 Min.)	Langzeitabkühlung ab 3 zusammenhängenden Einheiten (6 - 8 Min.)	VITA, CARAT und Ivoclar Classic: langsame Abkühlung erforderlich
Verbundfestigkeit nach Schwickerath	50 MPa (Creation CC, ohne Oxidbrand, mit Bonder Crea Alloy Bond)	45 MPa (Creation CC, ohne Oxidbrand, mit Bonder Crea Alloy Bond)	Festigkeit größer als 150 MPa mit jeder normalen Keramik
Lot a) vor dem Brand b) nach dem Brand	a)	a)	a) P, PNP b) LO
Preis pro Gramm	0,53,- Euro	0,49,- Euro	0,44,- Euro
Wo liegen die Vorteile dieser Legierung?	kohlenstofffrei = optimal laserschweißbar; Ce-Anteil schützt vor Langzeitkorrosion; leicht polierbar, satter Hochglanz	leichte Bearbeitung durch geringe Härte (HV 280) bei gleichzeitig hoher Festigkeit, kohlenstofffrei = optimal laserschweißbar	hohe Festigkeit und Stabilität, starker Verbund mit der Keramik

			
Wirobond® C	Wirobond® LFC	Wirobond® 280	Brealloy C+B 270
BEGO Bremer Goldschlägerei Wilhelm-Herbst-St. 1 28359 Bremen	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilhelm-Herbst-Str. 1 28359 Bremen	BEGO Bremer Goldschlägerei Wilhelm-Herbst-Str. 1 28359 Bremen	bredent group Weißenhorner Str. 2 89250 Senden
1993	2001	2005	1999
Co 61,0 Cr 26,0 Mo 6,0 W 5,0 Si Fe Ce C max. 0,02	Co 33,0 Cr 30,0 Fe 29,0 Mo 5,0 Mn 1,5 Si N C	Co 60,2 Cr 25 W 6,2 Mo 4,8 Ga 2,9 Si , Mn	Co 66; Cr 20; Mo 6; W 6; Si 0,9; Ma 0,7; C 0,02
ca. 210.000 8,5	ca. 200.000 8,2	ca. 220.000 8,6	200.000 MPa 8,4 g/cm <sup>3</sup>
< 10 in den ersten 7 Tagen; danach Reduktion um ca. 60 %	< 20 in den ersten 7 Tagen; danach Reduktion um ca. 60 %	< 10 in den ersten 7 Tagen, danach Red. ca. 60 %	< 100 in 7 Tagen
DIN EN ISO 9693 + 22674; MPG-konform CE 0197; QS-System n. DIN EN ISO 9001	DIN EN ISO 9693 + 22674; MPG-konform CE 0197; QS-System n. DIN EN ISO 9001	DIN EN ISO 9693 + 22674, MPG-konform CE 0197; QS-System n. DIN EN ISO 9001	DIN 13912:1996 für NEM Leg. DIN EN ISO 9693:1995, CE 0483
a), b), c) sowie Suprakonstruktionen	a), b), c) sowie Suprakonstruktionen	a), b), c) sowie Suprakonstruktionen	a) b) c)
Bellavest®SH-Shock-Heat-fähige Präzisionseinbettmasse	Bellavest® SH-Shock-Heat-fähige Präzisionseinbettmasse	Bellavest SH - Shock-Heat-fähige Präzisionseinbettmasse	alle Einbettmassen
900 - 1.000° C	900° C	900 - 1.000° C	900 °C
1.270 - 1.380° C	1.280 - 1.350° C	1.360 - 1.400° C	1.280 - 1.350 °C
ca. 1.470° C	ca. 1.450° C	ca. 1.500° C	1.450 °C
14,2 [10-6K-1] (25-600° C)	16,1 [10-6K-1] (25-600° C)	14,2 (10-6 K-1) (25 - 600° C)	14,4 µm/mk (20 - 600 °C)
-	geeignet sind hochexpandierende Keramiken mit zu der Legierung passendem WAK	Duceram KISS (DeguDent), Creation (Geller), HeraCeram (Heraeus), IPS d.sign (Ivoclar), Noritake EX3 (Noritake), Vintage (Shofu), Vintage Halo (Shofu), Omega 900 (Vita), VM 13 (Vita), Finesse (Dentsply)	alle handelsüblichen Keramikmassen mit Brenntemperaturen zwischen 900 und 980 °C
langsame Abkühlung; Ausnahme: Finesse (normale Abkühlung)	normale Abkühlung empfohlen	normal, Ausnahme: Creation (Amann Girrbach), Reflex (Wieland)	Langzeitabkühlung bis 750 °C
z.B. OMEGA 900: 48,7 MPa; OMEGA: 56,6 MPa; Finesse: 33,5 MPa	z. B. VM 13(Vita) 48,8 MPa; Duceragold KISS (DeguDent) 45,9 MPa; Carrara (Elephant) 55,9 MPa u. a.	Finesse: 56 MPa, Duceram KISS: 49 MPa, Omega 900: 48 MPa, VM 13: 47 MPa, Vintage Halo: 46 MPa, d.Sign: 46 MPa, Creation: 42 MPa, Noritake EX3: 40 MPa, Vintage: 36 MPa, Heraceram: 34 MPa	-
a) Wirobond®-Lot (1.180° C) b) WGL-Lot (860° C)	a) Wirobond®-Lot (1.180° C) b) nicht verfügbar	a) Wirobond-Lot (1.180° C) b) WGL-Lot (860° C)	a) Brealloy Lot b) -
k. A.	k. A.	k. A.	0,45,- Euro
klinisch bewährt, höchst korrosionsbeständig, mit Bio-Zertifikat, sicheres Verarbeiten mit abgestimmten BEGO-Materialien	universeller Einsatz, hoch korrosionsbeständig, mit Bio-Zertifikat, sicheres Verarbeiten mit abgestimmten BEGO-Materialien	höchste Korrosionsbeständigkeit, mit Biozertifikat, leichtes Ausarbeiten durch reduzierte Härte 280 HV10, Biozertifikat erhältlich, normale Abkühlung	hohe Duktilität, niedrige Vickershärte (270 HV 10), leicht verarbeitbar, günstiger Preis