

Nr.	Leistungsbeschreibung/Bestimmungen	Preise						
2907	<p>Brückenteilungsgeschiebe, individuell</p> <ul style="list-style-type: none"> • Individuelles Geschiebe, eingearbeitet in Krone, Brückenglied zum Ausgleich divergierender, konvergierender Pfeilerzähne • Besteht aus Primär- und Sekundärteil (Matrize/Patrize) <p>i Die Leistung ist je Teilungsgeschiebe berechnungsfähig</p> <p>i Beachte: Keine eigenständige Leistung, zusätzliche Leistung zu Krone oder Brückenglied</p> <p>i Merke: Kann auch unter Verwendung eines Halbfertigteils hergestellt werden! (z.B. Halbfertigteil aus rückstandslos ausbrennbarem Kunststoff)</p> <p>i Die Leistung umfasst:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modellieren, fräsen des Primärteils in Wachs oder Kunststoff, ausarbeiten, fräsen in Metall • Modellieren des Sekundärteils • Einpassen in Primärteil <p>+ BEB 0301 (Zahn vermessen)</p> <p>+ BEB 0019 (Frässockel)</p> <p>+ BEB 0106 (Stumpf aus Metall)</p> <p>+ BEB 3105 (Geschiebefräsung)</p> <p>+ BEB 3905 (Verschraubung/konfektioniert)</p> <p>+ BEB 3906 (Verschraubung/individuell)</p>	<p>Planzeit nach Aufwand Rüst- und Verteilzeit: 25%</p> <p><u>Kostenfaktor/je Min. Euro</u></p> <p>_____</p>						
3021	<p>Individuelles Geschiebe primär</p> <ul style="list-style-type: none"> • Primärteil (Matrize) eines Verbindungselements • Parallel gefräst, Haltefunktion durch Reibung (Frikation), Stützfunktion durch Auflage des Sekundärteils im Boden der Matrize, (Anschlag) • Ein individuelles Geschiebe ist ein Verbindungselement für herausnehmbaren Zahnersatz. • Dient als Halteelement anstatt Klammern • Besteht aus zwei Teilen (Matrize und Patrize) • Kann intracoronal (im Ankerzahn) oder extracoronal (am Ankerzahn) befestigt werden • Bietet viele Varianten der Gestaltung <p>i Bei Kombinationszahnersatz berechnungsfähig. Merke: Keine eigenständige Leistung. Zusatzleistung zu Krone oder Brückenglied</p> <p>i Die Leistung ist je Primärteil berechnungsfähig</p> <p>i Beachte: Trennung von Primärteil (= 3021) und Sekundärteil (= 3211)</p> <p>i Die Leistung umfasst: Modellieren, parallel fräsen in Wachs oder Kunststoff</p> <p>+ BEB 0019 (Frässockel)</p> <p>+ BEB 0105 (Stumpf aus Kunststoff)</p> <p>+ BEB 0106 (Stumpf aus Metall)</p> <p>+ BEB 0115 (Zweitstumpf aus Kunststoff)</p> <p>+ BEB 0116 (Zweitstumpf aus Metall)</p> <p>+ BEB 0301 (Zahn vermessen)</p> <p>+ BEB 0302 (Modell vermessen)</p> <p>+ BEB 3106 (Bohrung und Fräsung für Friktionsstift)</p> <p>+ BEB 3105 (Geschiebefräsung)</p>	<p>Planzeit: 3500 Rüst- und Verteilzeit: 25%</p> <p><u>Kostenfaktor/je Min. Euro</u></p> <table border="0"> <tr> <td>1,08</td> <td>47,25</td> </tr> <tr> <td>1,16</td> <td>50,75</td> </tr> <tr> <td>1,25</td> <td>54,69</td> </tr> </table> <p>Eigene Preise zzgl. Risiko-/Gewinnzuschlag</p> <p>Euro: _____</p>	1,08	47,25	1,16	50,75	1,25	54,69
1,08	47,25							
1,16	50,75							
1,25	54,69							

i Voraussetzung für die Abrechnung einer Leistung
- Keine Abrechnung der Leistung möglich

+ Weitere/neue Möglichkeiten der Abrechnung einer Leistung
i Allgemeine Hinweise für die korrekte Abrechnung einer Leistung